# Renault Espace 2.0 dCi 175 FAP

Kraftstoff Diesel

Fahrzeug-Art Gebrauchtfahrzeug

Fahrzeug-Kategorie Kombi
Erstzulassung 02/2014
HU 00/2018
AU 00/2018
Kilometerstand 109322

Leistung 127 kW / 173 PS

Hubraum 1995 ccm
Farbe white
trim Leder
Interne Nummer 2200871
Letzter Service 01.01.1900

## Wichtige Ausstattung

5-türig

6-Gang GetriebeSchiebedachNavigation

## Weitere Ausstattung

Xenonscheinwerfer

ABSESP

Sitzheizung Vordersitze

WegfahrsperreColorverglasungZentralverriegelung

Bordcomputer/ Reiserechner

Euro5

Klimaautomatik

Fahrerairbag

Einparkhilfe

Antriebsschlupfregelung

Fensterheber elektrisch 2-fach

Radio

Außentemperaturanzeige

Servolenkung

Kopfstützen im Fonds

Tempomat

### **Emissionswerte**

Verbrauch kombiniert:5,7 I/100 kmCO2 kombiniert:150 g/kmVerbrauch innerorts:7,0 I/100 kmKFZ-Steuer:300,00 EURVerbrauch außerorts:5,0 I/100 km

#### Bemerkung

ID=2200871 SONDERZUBEHÖR: Paket: Sitz-Paket 2, Zusatzsitze, Airbag, Paket: Sicherheit, Reifen: Ersatzrad auf Stahlfelge, Paket: Confort, Anhängerkupplung SERIENZUBEHÖR: Airbag, Airbag, Airbag, Rückspiegel elektrisch verstellbar, beheizt, Außenthermometer, Bordcomputer, Drehzahlmesser, Felgen-Sonderausführung, Felgen-Sonderausführung, Schaltgetriebe, Heckscheibenwischer, Zentralverriegelung, Kopfstützen, Kopfstützen, Halogen-Zusatz-Scheinwerfer, Polster - Teilleder, Polster - Velours/Alcantara, Servolenkung, Colorglas, Wegfahrsperre, Scheinwerfer-Waschanlage, WEITERE INFORMATIONEN: Verkauf bevorzugt an

Sommerreifen

Marke / Profiltiefe: VL: Continental / 5mm VR: Continental / 5mm

HL: Continental / 6mm HR: Continental / 6mm

Bereifung: 225/0R17 - SpeedIndex: W

Winterreifen

Marke / Profiltiefe: VL: Michelin / 5mm VR: Michelin / 5mm

HL: Michelin / 5mm HR: Michelin / 5mm

Bereifung: 225/0R17 - SpeedIndex: V - montiert

Schäden

Gehäuse Aussenspiegel L - Kratzer - Lackieren - Kosten: 70,00 EUR

Türzierleiste HR - Kratzer - Gebrauchsspur - Kosten: 0,00 EUR Türzierleiste VR - Kratzer - Gebrauchsspur - Kosten: 0,00 EUR

HU/AU - Fehlt - E - Ersetzen - Kosten: 72,00 EUR

Gesamtkosten: 142,00 EUR











